

60er 42CrMo4 Welle ohne Bohrung



Ø

L

Material

Lagernummer

60 mm

1000 mm

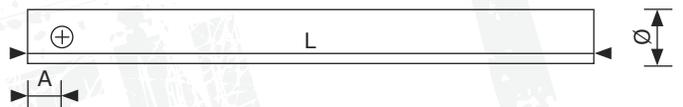
42CrMo4*

943 060 999 000

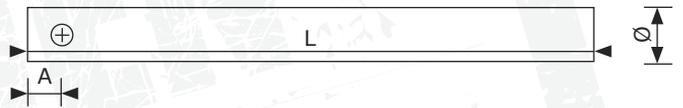
60er UNI - Wellen mit Splintbohrung



● 42CrMo4*



● ST52-3**



Ø

Bohrung

L

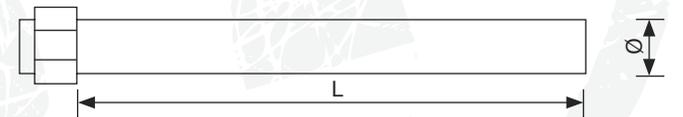
A

Material

Lagernummer

●	60 mm	11 mm	490 mm	15 mm	ST52-3**	▶	906 060 490 011
●	60 mm	11 mm	490 mm	15 mm	42CrMo4*	▶	943 060 490 011

60er GW - Gewindewellen



Ø

L
Klemmlänge

Gewinde

Material

Lagernummer

60 mm

500 mm

M42x3

C45**

906 060 500 042



Selbstsichernde Mutter zu Gewindewellen M42 x 3
wir empfehlen zzgl Scheibe 45x70x5

985 008 042 003
915 045 070 500



Wir empfehlen optional Splint

▶ 10x100 mm

841 094 010 100

* 72h langzeit gasnitriert, gehärtet und geschliffen

** Tenifer-QPQ-Härteverfahren mehr zu diesem Thema auf Seite 97
Laschen für diese Artikel finden Sie auf Seite 115

2.1/4" (57,15 mm) - 60 mm

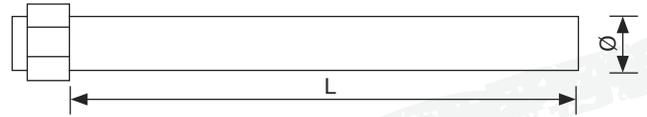
60er SGW - Schmiergewindewellen



● 42CrMo4*



● ST52-3**



Ø	Info	L Klemmlänge	Material	Lagernummer
● 60 mm	zzgl. Mutter M42x3	500 mm	42CrMo4*	944 060 500 042
● 60 mm	zzgl. Mutter M42x3	500 mm	ST52-3**	908 060 500 042
	Selbstsichernde Mutter zu Gewindewellen M42 x 3 wir empfehlen zzgl Scheibe 45x70x5			985 008 042 003 915 045 070 500

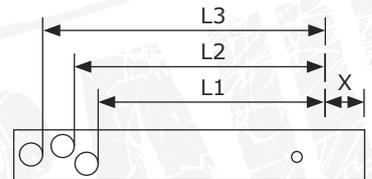
60er SW - Schmierwellen



● 42CrMo4*



● ST52-3**



Splintbohrungen 11 mm
X= 13-15 mm
(für evtl Lasche)

Ø	A	L1 Klemmlänge	L2 Klemmlänge	L3 Klemmlänge	Material	Lagernummer
● 60 mm	87 mm	360 mm	380 mm	400 mm	ST52-3** ▶	908 060 360 400
● 60 mm	87 mm	360 mm	380 mm	400 mm	42CrMo4* ▶	943 060 360 400



Schmiernippel gerade H1 M10x1

917 000 012 350



Wir empfehlen optional Splint

▶ 10x100 mm

841 094 010 100

* 72h langzeit gasnitriert, gehärtet und geschliffen

** Tenifer-QPQ-Härteverfahren mehr zu diesem Thema auf Seite 97

Schmiernippel M10 im Lieferumfang enthalten!

Laschen für diese Artikel finden Sie auf Seite 115