

38er 42CrMo4 Welle ohne Bohrung

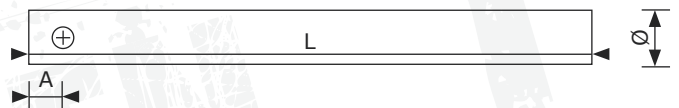


Ø	L	Material	Lagernummer
38 mm	1000 mm	42CrMo4*	943 038 999 000

38er UNI - Wellen mit Splintbohrung



● 42CrMo4*



● ST52-3**



Ø	Bohrung	L	A	Material	Lagernummer
● 38 mm	11 mm	330 mm	15 mm	ST52-3**	■ 906 038 330 011
● 38 mm	11 mm	330 mm	15 mm	42CrMo4*	■ 943 038 330 011



Wir empfehlen optional...
● Klappstecker 45x8 mm

841 045 044 008

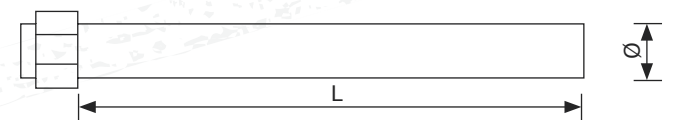


Wir empfehlen optional Splint

■ 10x63 mm

841 094 010 063

38er GW - Gewindewellen



Ø	L Klemmlänge	Gewinde	Material	Lagernummer
38 mm	300 mm	M27x2	ST52-3**	906 038 300 027



Selbstsichernde Mutter zu Gewindewellen M27 x 2
wir empfehlen zzgl Scheibe 30x60x5

985 008 027 002
915 030 060 500

* 72h langzeit gasnitriert, gehärtet und geschliffen
** Tenifer-QPQ-Härteverfahren mehr zu diesem Thema auf Seite 97
Laschen für diese Artikel finden Sie auf Seite 55

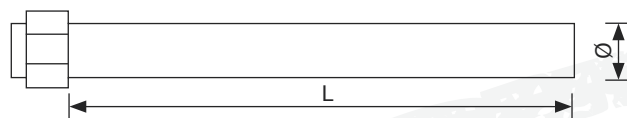
38er SGW - Schmiergewindewellen



● 42CrMo4*



● ST52-3**



Ø	Info	L Klemmlänge	Material	Lagernummer
● 38 mm	zzgl. Mutter M27x2	300 mm	ST52-3**	908 038 300 027
● 38 mm	zzgl. Mutter M27x2	300 mm	42CrMo4*	944 038 300 027



Selbstsichernde Mutter zu Gewindewellen M27 x 2
wir empfehlen zzgl Scheibe 30x60x5

985 008 027 002
915 030 060 500

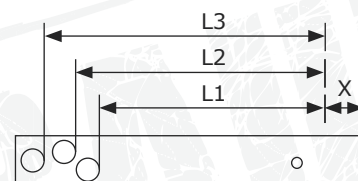
38er SW - Schmierwellen



● 42CrMo4*



● ST52-3**



Splintbohrungen 11 mm
X= 13-15 mm
(für evtl Lasche)

Ø	A	L1 Klemmlänge	L2 Klemmlänge	L3 Klemmlänge	Material	Lagernummer
● 38 mm	● 86 mm	160 mm	180 mm	200 mm	ST52-3**	■ 908 038 160 200
● 38 mm	● 85 mm	160 mm	180 mm	200 mm	42CrMo4*	■ 943 038 160 200
● 38 mm	● 85 mm	220 mm	240 mm	260 mm	ST52-3**	■ 908 038 220 260
● 38 mm	● 85 mm	220 mm	240 mm	260 mm	42CrMo4*	■ 943 038 220 260



Wir empfehlen optional...
● Klappstecker 45x8 mm

841 045 044 008



Wir empfehlen optional Splint

■ 10x63 mm

841 094 010 063



Schmiernippel gerade H1 M10x1

917 000 012 350

* 72h langzeit gasnitriert, gehärtet und geschliffen
** Tenifer-QPQ-Härteverfahren mehr zu diesem Thema auf Seite 97
Schmiernippel M10 im Lieferumfang enthalten!
Laschen für diese Artikel finden Sie auf Seite 55